

# マイクロ成形加工装置

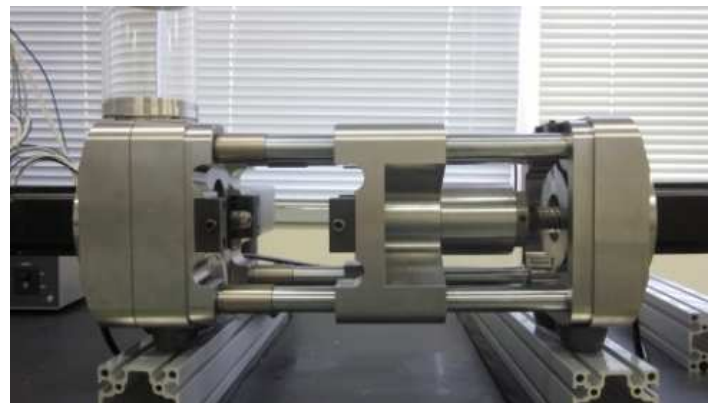
H28 年度地域産学官連携科学技術振興事業費補助金

少量の試料による溶融混練・射出成形加工、加工特性評価が可能で、有機材料の試作開発に利用できます。

## ■ 装置の写真



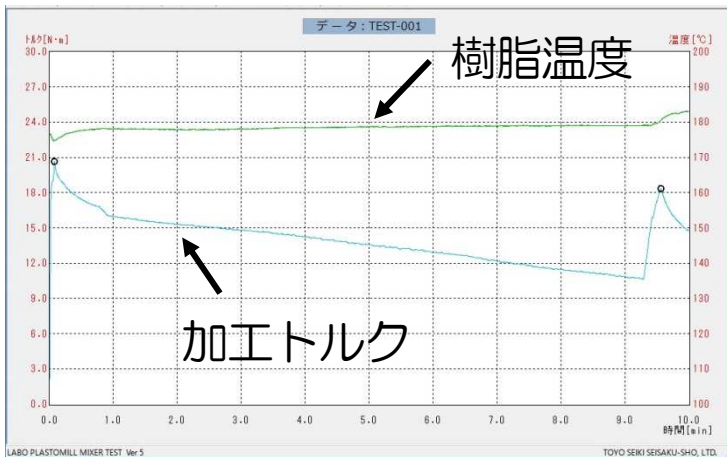
(株) 東洋精機製作所  
4C150・2D15W



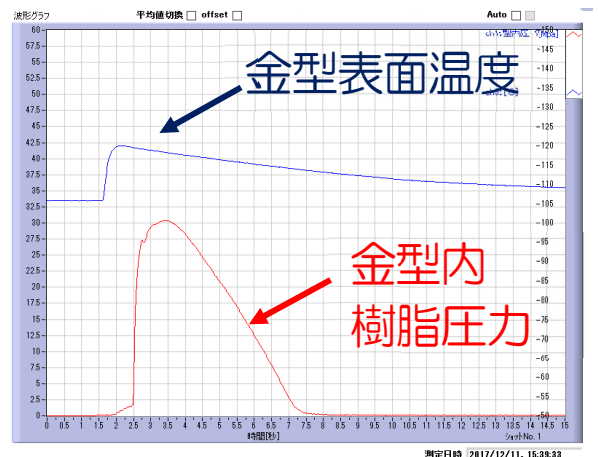
(株) 新興セルビック  
C, Mobile-0813

## ■ 主な仕様

- 最大温度 400°C(ミキサ)  
350°C(押出機)
- 最大トルク 200N・m(ミキサ)
- 型締力 3t
- 最大温度 430°C
- 射出容量 4.7ml(理論値)



樹脂混練時のトルク・温度



成形時の金型内樹脂圧力・温度