


難加工材切削特性評価装置

メーカー名	安田工業(株)		
型式	YBM640verⅢ (主要装置)		
機能(用途)	<p>本装置は、航空機用材料など難加工材の高精度切削加工での切削特性を評価する装置で、高精度3軸マシニングセンタと切削動力計、高速ビデオカメラで構成しています。</p> <p>装置内に設置する切削動力計は、最大1kNまでの切削力計測が可能で、切削工具の切れ味が評価できます。また、高速カメラで切削部を高精細に撮影することで、切りくずやバリの生成状況を観察し、切削状態の把握が可能です。</p> <p>これらの装置によって切削加工状態を可視化(データ化)し、多角的に解析することで、例えば切削条件の最適化や切削工具の長寿命化など、難加工材の高精度切削加工の技術高度化を支援します。</p>		
仕様	<p>[装置本体部] 主軸回転数：毎分100～24,000回転 位置決め精度：±0.001mm以内 切削液：外部供給およびセンタースルー方式</p> <p>[切削動力計] 検出機構：水晶式圧電型 計測範囲：±1kN 固有振動数：3kHz以上(XYZ軸)</p> <p>[高速カメラ] 最大解像度：1,024×1,024 最高撮影速度：170,000コマ/秒</p>		
外観			
利用形態	依頼試験・設備利用		共同・受託研究
担当部門等	精密・電子技術部門 加工部		TEL 0266-23-4052