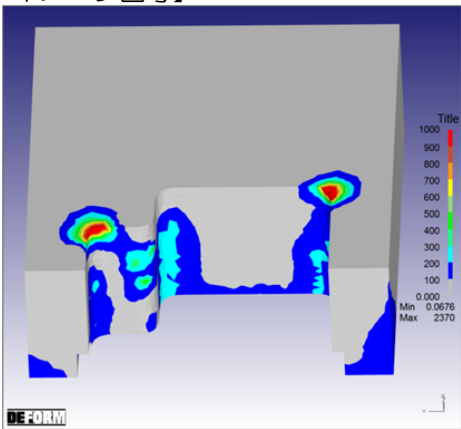
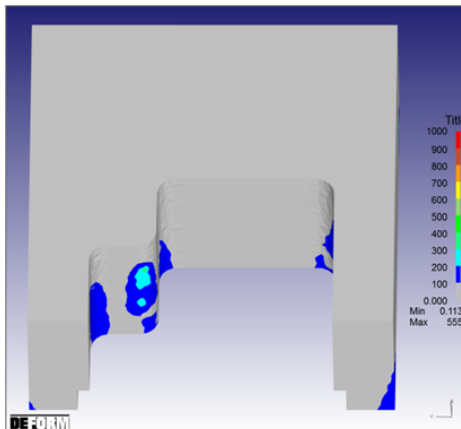


共同研究成果報告書

研究テーマ名 (新製品・新技術名)	シミュレーションによるプレス金型の耐久性評価
企業名等	株式会社千曲精工
HPアドレス	http://www.chikumaseiko.co.jp/
製品開発のために企業が利用した センターの業務名(利用年度)	次世代産業創出共同研究(平成29年度)
【成果等の写真、イメージ図等】	
	
現状	改善後
【成果等(製品、技術等)の概要と特徴】	
<p>順送プレス加工の工程の中に板の潰し工程がある。潰し工程は金型への負荷が大きく、他の工程より早期に金型が破損する。そこで、金型形状を変更し応力解析することで改善案を検討した。この結果、現状では駒の入る金型の角部の応力が高くなっている。駒の奥行形状を大きくしたところ、金型の応力が小さくなり破損する危険が少なくなる見込みが得られた。</p>	
【研究開発における企業、センターなどの役割】	
<p>株式会社千曲精工は、加工部品、破損した金型の提供、金型形状の検討を担当した。解析のための金型の材質、形状のデータと加工の条件の提供も行った。</p> <p>工業技術総合センターは、現状の形状と、検討したいいくつかの金型形状の応力解析を行い、改善可能な金型形状の絞り込みを行った。</p>	
【製品や技術等の販売実績、今後の販売見込み】	
<p>現在 月産 7,000個</p> <p>今後 月産 45,000個</p> <p>(今後、金型の耐久性に関する実証を行っていく予定。)</p>	
センターの 担当者	<p>材料技術部門設計支援部(部長 風間 武 担当 小池 透)</p> <p>TEL: 026-226-2106(直通)</p> <p>E-mail: kogyoshiken@pref.nagano.lg.jp</p>