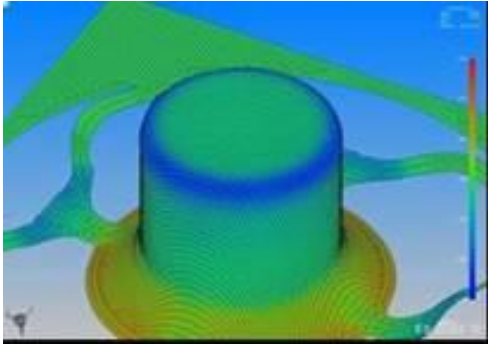
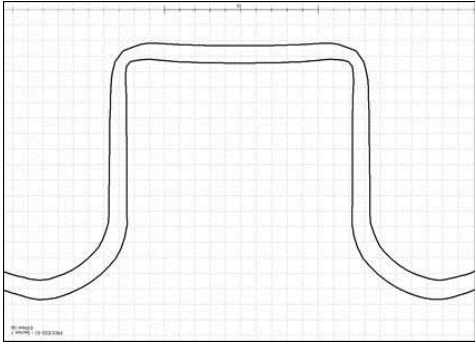


共同研究成果報告書

研究テーマ名 <small>(新製品・新技術名)</small>	絞り部品の高品質化に関する研究						
企業名等	株式会社桜井製作所						
HPアドレス	http://www.sakuraiss.co.jp/index.html						
製品開発のために企業が利用した センターの業務名 (利用年度)	次世代産業創出共同研究 (平成28年度)						
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">絞り加工シミュレーション結果</p>							
<p>【成果等（製品、技術等）の概要と特徴】</p> <p>板厚1.2mm SUS304Lの板材を絞り加工した円筒絞り部品である。円筒外面にショックマークと呼ばれるわずかな減肉が発生している。外観性一層の向上のため、試作のデータ分析結果に基づき部品の加工条件を検討し、解析を行いショックマークの少ない条件を導き出した。</p>							
<p>【研究開発における企業、センターなどの役割】</p> <p>株式会社桜井製作所は、部品の加工および各工程の部品の提供、試作加工の加工データの提供、加工条件の検討を担当した。解析のための金型形状のデータと加工の条件の提供も行った。</p> <p>工業技術総合センターは、各工程の成形品の形状測定により解析結果と実物との照合を行った。試作データの分析から影響するパラメータの抽出及び方向性を示した。検討した加工条件により絞り成形解析を行い、金型の変更、工程、プレス条件の絞り込みを行った。</p>							
<p>【製品や技術等の販売実績、今後の販売見込み】</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">現在</td> <td style="padding-right: 20px;">月産</td> <td>50,000個</td> </tr> <tr> <td>今後（2年以内）</td> <td>月産</td> <td>100,000個</td> </tr> </table>		現在	月産	50,000個	今後（2年以内）	月産	100,000個
現在	月産	50,000個					
今後（2年以内）	月産	100,000個					
センターの 担当者	材料技術部門設計支援部（部長 宮嶋 隆司 担当 小池 透） TEL：026-226-2106（直通） E-mail：koike-toru@pref.nagano.lg.jp						