

共同研究成果報告書

研究テーマ名 <small>(新製品・新技術名)</small>	塑性加工特性の把握に関する研究								
企業名等	株式会社千曲精工								
HPアドレス	http://www.chikumaseiko.co.jp/								
製品開発のために企業が利用した センターの業務名 (利用年度)	次世代産業創出共同研究 (平成28年度)								
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>改善前</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>改善後</p> </div> </div> <p>【成果等 (製品、技術等) の概要と特徴】</p> <p>標準的なバーリング条件では加工が大変困難な薄い絞り用材料にバーリング加工を行っている。そのため、発生する割れ・バリの後工程が必要であり図面指示形状への加工そのものが難しい。そこで、金型形状を検討するため、解析により改善案を絞り込んだ。実際に試作しバリの発生位置が調整でき、後工程での加工効率の向上に貢献した。</p> <p>【研究開発における企業、センターなどの役割】</p> <p>株式会社千曲精工は、材料物性値測定のための素材の提供、部品の加工および部品の提供、金型形状の検討を担当した。解析のための金型形状のデータと加工の条件の提供も行った。</p> <p>工業技術総合センターは、試験片の作製と材料物性値の取得、検討した金型形状により塑性加工解析を行い、金型形状の絞り込みを行った。</p> <p>【製品や技術等の販売実績、今後の販売見込み】</p> <table style="margin-left: 20px; border: none;"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">現在</td> <td style="padding-right: 20px;">月産</td> <td>5,000個</td> </tr> <tr> <td>今後 (2年以内)</td> <td>月産</td> <td>7,000個</td> </tr> </table>				現在	月産	5,000個	今後 (2年以内)	月産	7,000個
現在	月産	5,000個							
今後 (2年以内)	月産	7,000個							
センターの 担当者	材料技術部門設計支援部 (部長 宮嶋 隆司 担当 小池 透) TEL : 026-226-2106 (直通) E-mail : koike-toru@pref.nagano.lg.jp								