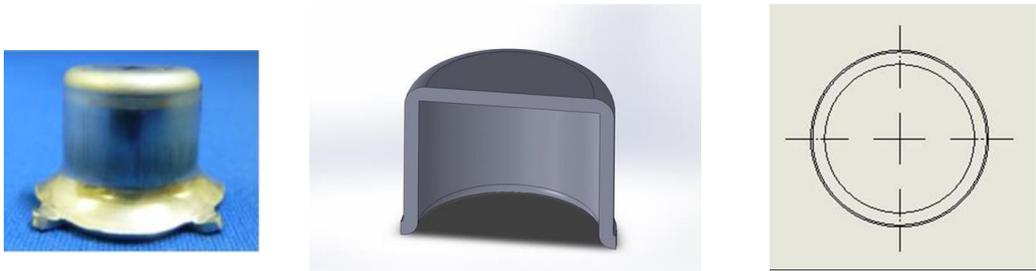


共同研究成果報告書

研究テーマ名	C A E 活用による絞り部品の試作回数低減に関する研究		
企業名等	株式会社桜井製作所		
HPアドレス	http://www.sakuraiss.co.jp/index.html		
製品開発のために企業が利用したセンターの業務名（利用年度）	次世代産業創出共同研究（平成27年度）		
			
<p>◆概要と特徴◆</p> <p>板厚1.2mm ステンレス（SUS304L）の板材を絞り加工した円筒絞り部品である。内径と外径の寸法公差が±50μmで通常製造している製品と比較し厳しい要求となっている。さらに角部のR形状、肉厚の指定もあるため加工の難しい部品である。</p>			
<p>◆研究開発における役割◆</p> <p>株式会社桜井製作所は、試験片の加工、絞り成形加工に関する金型設計・製作、加工条件の検討、絞り部品の試作と評価を担当した。</p> <p>工業技術総合センターは、材料の物性値を測定・取得、絞り成形解析による金型の変更、工程、プレス条件の絞り込みを行った。成形品の形状測定により解析結果と実物との照合を行った。</p>			
<p>◆販売実績、見込み◆</p> <p>現在 月産1～2万個</p> <p>今後（2年以内） 月産30万個</p>			
担当者	材料技術部門 設計支援部 （部長）小坂橋竜雄 （担当）小池 透 TEL 026-226-2812（代表） 026-226-2106（直通） メール kogyoshiken@pref.nagano.lg.jp		